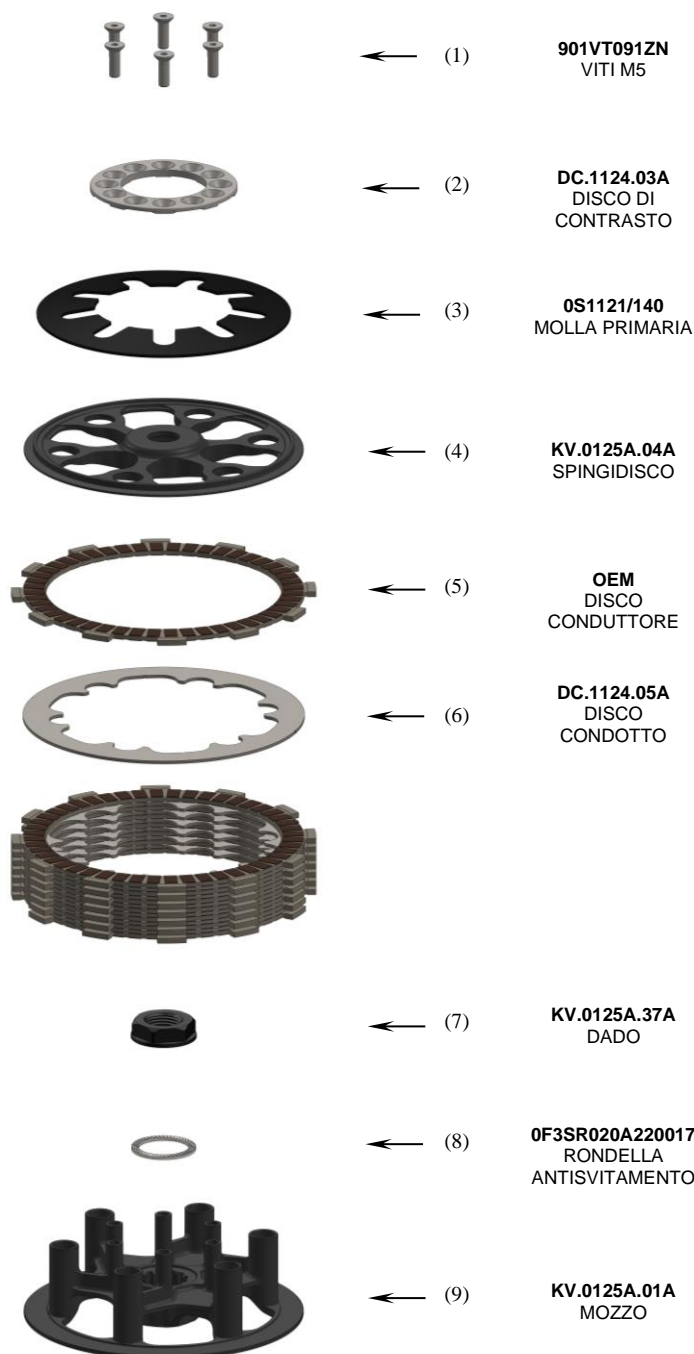


KV.0125A.00A KKV-020

FRIZIONE CLG OFFROAD KOVE EX 450 GEN.2 4T (2025)

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. È necessario dunque misurare il pacco dischi prima del montaggio. Dalla frizione originale prelevare solo i dischi conduttori, quindi assemblare il pacco dischi utilizzando i dischi condotti (6) forniti nella confezione ed effettuare la misurazione.
L'altezza totale del pacco dischi deve risultare pari a 32.9 ± 0.2 mm.

Inserire quindi il mozzo (9) sull'albero primario, in battuta sul distanziale originale presente superiormente alla campana.
Posizionare la rondella dentellata antisvitamento (8) sul mozzo (9) e avvitare il dado (7) alla coppia di serraggio prescritta dal costruttore del motore.
Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (UTL-0090), non presente nell'imballo per bloccare il mozzo (9).
Installare il pacco dischi sul mozzo (9), iniziando con un disco conduttore (5) e alternando i dischi successivi fino all'ultimo disco conduttore (5).
Non installare l'anello judder spring (anello conico) e il rasamento accoppiato, situati all'interno del disco a fascia stretta, se presenti nella frizione originale.

Installare quindi il gruppo originale col cuscinetto reggispinga del comando di alzata della frizione all'interno del foro dell'albero primario.
Posizionare quindi lo spingidisco (4) sul pacco dischi appena montato assicurandosi di far combaciare i 6 fori presenti sullo spingidisco (4) con le 6 colonnette del mozzo (9). Installare quindi la molla a tazza (3).
Installare il disco di contrasto (2). Il disco di contrasto (2) è anche un organo di regolazione del precarico della molla (3). Assicurarsi di posizionarlo poggiandolo sulle torrette del mozzo (9) in corrispondenza dei fori più alti (FORO 1), in modo da avere il corretto precarico della molla (3). Può essere ruotato e quindi poggiato sulle torrette in corrispondenza dei fori più bassi nel momento in cui il pacco dischi risulta più basso rispetto al nominale di almeno 0,2 mm (FORO 2) o di almeno 0,4 mm (FORO 3).
Avvitare quindi le viti (1) serrando con chiave dinamometrica alla coppia massima di 8 Nm.

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento, osservando il distacco dello spingidisco dal pacco dischi sottostante.

Reinstallare il carter e regolare, dall'apposito registro, il gioco frizione che dovrà essere pari a quello previsto dal costruttore.
Buon divertimento!

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPolosAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGlientI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE e/o LEXAN:** NON USARE sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo** di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato** l'uso di detersivi contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare** idropulitrici, macchine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

