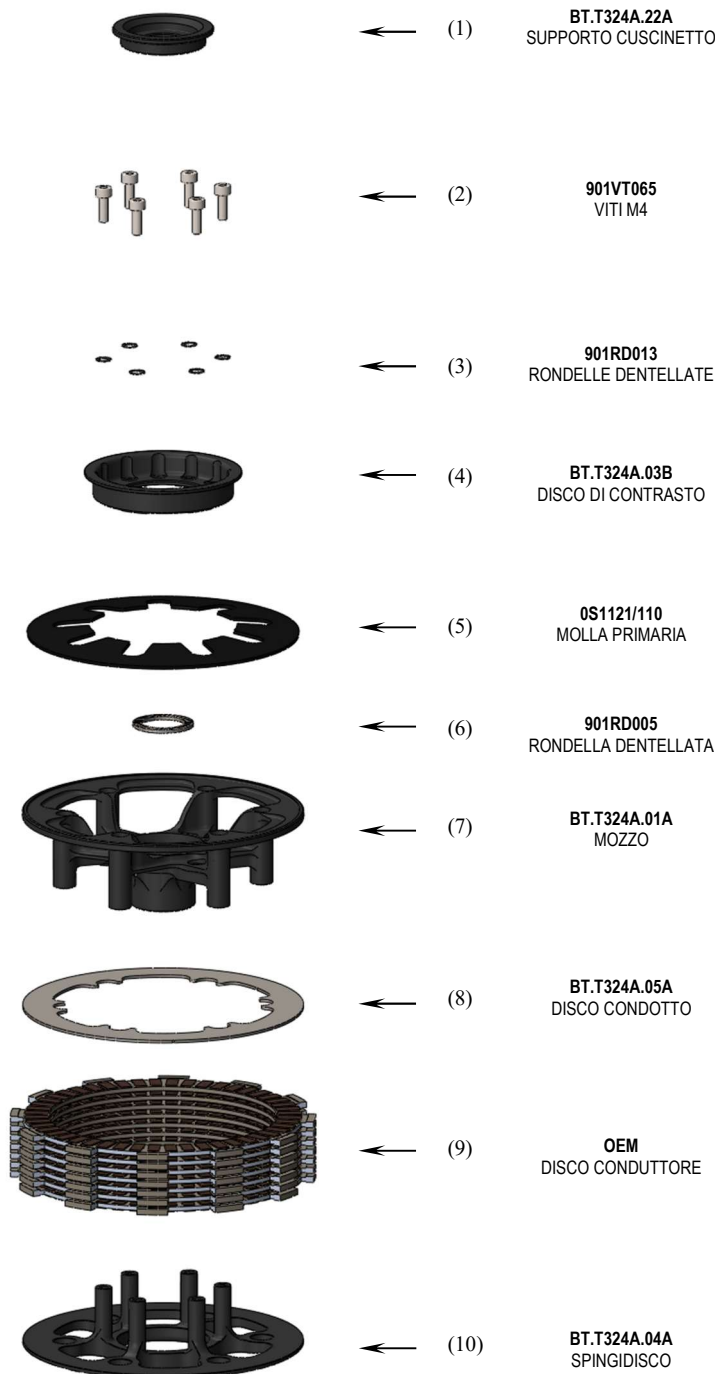


**BT.0324A.000**  
**XBT-060**

**FRIZIONE CLG OFFROAD**  
**BETA 125 RR 2T (2024)**

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**



Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. È necessario dunque misurare il pacco dischi prima del montaggio. Dalla frizione originale prelevare solo i dischi conduttori, quindi assemblare il pacco dischi utilizzando i dischi condotti (8) forniti nella confezione ed effettuare la misurazione.

L'altezza totale del pacco dischi deve risultare pari a **28.2 ± 0.2 mm**. Installare il pacco dischi sul mozzo (7), iniziando con un disco conduttore (9) e alternando successivamente dischi condotti (8) e conduttori (9) fino all'ultimo disco conduttore (8). Posizionare quindi lo spingidisco (10) sul pacco dischi appena montato, facendo passare le colonnette presenti in quest'ultimo all'interno dei fori presenti nel mozzo.

Appoggiare la molla primaria (5) sulla parte superiore del mozzo (7) e successivamente installare il disco di contrasto (4).

Il disco di contrasto (4) è anche un organo di regolazione del precarico della molla (5). Assicurarsi di posizionarlo poggiandolo sulle colonnette dello spingidisco (10) in corrispondenza dei fori più alti, in modo da avere il corretto precarico della molla (5). Può essere ruotato e quindi poggiato sulle colonnette in corrispondenza dei fori più bassi nel momento in cui il pacco dischi risulta più basso rispetto al nominale di almeno 0,3/0,4 mm.

Assicurarsi di allineare tutti i denti dei dischi conduttori (9) così da permettere il successivo inserimento nella campana.

Avvitare quindi le viti (2) complete di rondelle dentellate (3) serrando con chiave dinamometrica alla coppia massima di 5 Nm.

Verificare la presenza del distanziale originale tra campana e mozzo. Inserire il gruppo frizione appena assemblato nella campana portandolo a battuta con il distanziale originale, durante questa operazione si deve aver cura di far coincidere contemporaneamente la dentatura dell'albero primario del cambio con la broccia presente nel mozzo e i denti dei dischi conduttori (9) con la scanalatura presente nella campana. Inserire la rondella dentellata (6) nel foro presente nel disco di contrasto (4) fino a portarla a battuta nella sede del mozzo (7), e successivamente il dado originale serrando alla coppia prevista dal costruttore del motore. Applicare il gruppo del perno di spinta OEM nel supporto cuscinetto (1) e successivamente nel disco di contrasto (4). Reinstallare il coperchio e regolare, dall'apposito registro, il gioco della leva frizione che dovrà essere pari a quello previsto dal costruttore.

**A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento.**

Buon divertimento!

**NORME DI SICUREZZA GENERALI**

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGlienti. MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI. TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI RAGGI.

**NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO**

- PARTI ANODIZZATE** e/o LEXAN: NON USARE, sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo** di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato** l'uso di detersivi contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare idropultrici macchine per la pulizia a vapore** o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY  
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)  
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

