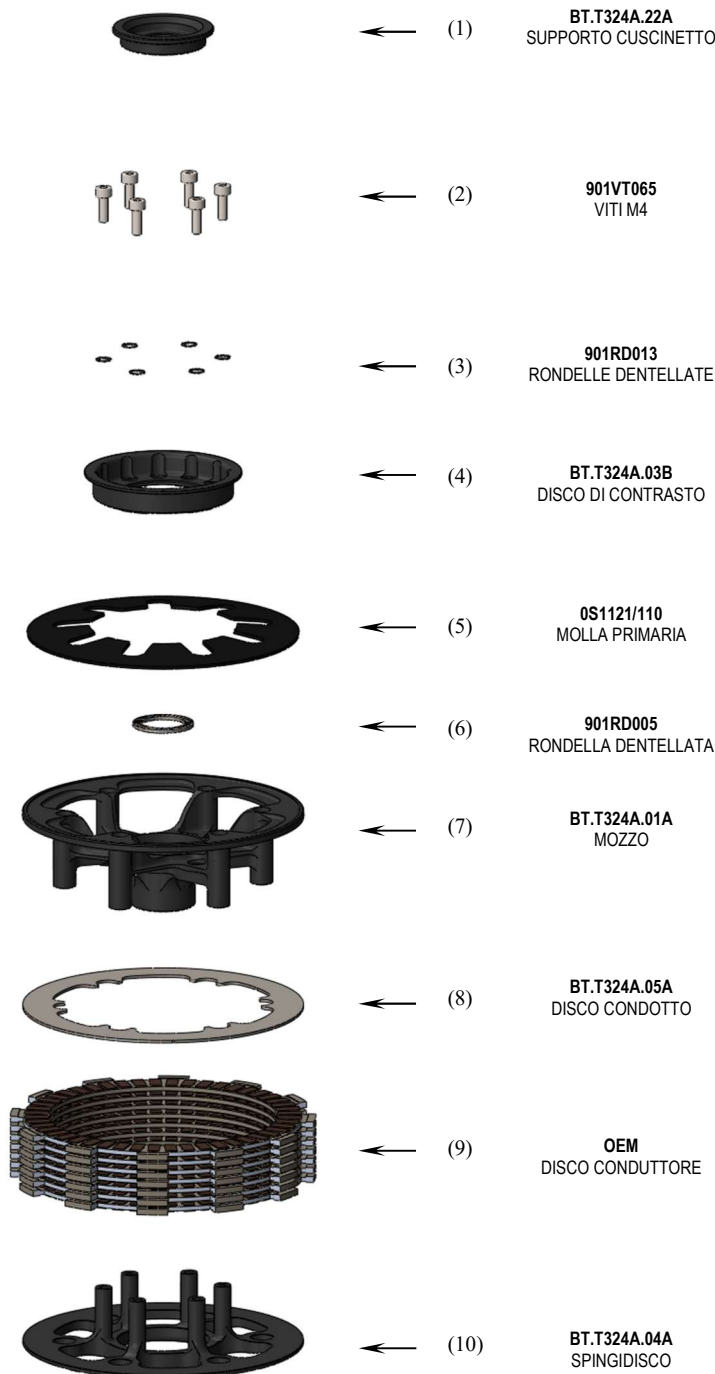


BT.0324A.000
XBT-060

FRIZIONE CLG OFFROAD
BETA 125 RR 2T (2024)

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. È necessario dunque misurare il pacco dischi prima del montaggio. Dalla frizione originale prelevare solo i dischi conduttori, quindi assemblare il pacco dischi utilizzando i dischi condotti (8) forniti nella confezione ed effettuare la misurazione.

L'altezza totale del pacco dischi deve risultare pari a 28.2 ± 0.2 mm.

Installare il pacco dischi sul mozzo (7), iniziando con un disco conduttore (9) e alternando successivamente dischi condotti (8) e conduttori (9) fino all'ultimo disco conduttore (8). Posizionare quindi lo spingidisco (10) sul pacco dischi appena montato, facendo passare le colonnette presenti in quest'ultimo all'interno dei fori presenti nel mozzo.

Appoggiare la molla primaria (5) sulla parte superiore del mozzo (7) e successivamente installare il disco di contrasto (4).

Il disco di contrasto (4) è anche un organo di regolazione del precarico della molla (5). Assicurarsi di posizionarlo poggiandolo sulle colonnette dello spingidisco (10) in corrispondenza dei fori più alti, in modo da avere il corretto precarico della molla (5). Può essere ruotato e quindi poggiato sulle colonnette in corrispondenza dei fori più bassi nel momento in cui il pacco dischi risulta più basso rispetto al nominale di almeno 0,3/0,4 mm.

Assicurarsi di allineare tutti i denti dei dischi conduttori (9) così da permettere il successivo inserimento nella campana.

Avvitare quindi le viti (2) complete di rondelle dentellate (3) serrando con chiave dinamometrica alla coppia massima di 5 Nm.

Verificare la presenza del distanziale originale tra campana e mozzo. Inserire il gruppo frizione appena assemblato nella campana portandolo a battuta con il distanziale originale, durante questa operazione si deve aver cura di far coincidere contemporaneamente la dentatura dell'albero primario del cambio con la broccia presente nel mozzo e i denti dei dischi conduttori (9) con la scanalatura presente nella campana. Inserire la rondella dentellata (6) nel foro presente nel disco di contrasto (4) fino a portarla a battuta nella sede del mozzo (7), e successivamente il dado originale serrando alla coppia prevista dal costruttore del motore. Applicare il gruppo del perno di spinta OEM nel supporto cuscinetto (1) e successivamente nel disco di contrasto (4). Reinstallare il coperchio e regolare, dall'apposito registro, il gioco della leva frizione che dovrà essere pari a quello previsto dal costruttore.

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento.

Buon divertimento!

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGlienti. MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI. TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI RAGGI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE** e/o LEXAN: NON USARE, sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo** di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato** l'uso di detersivi contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare idropulitrici, macchine per la pulizia a vapore** o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

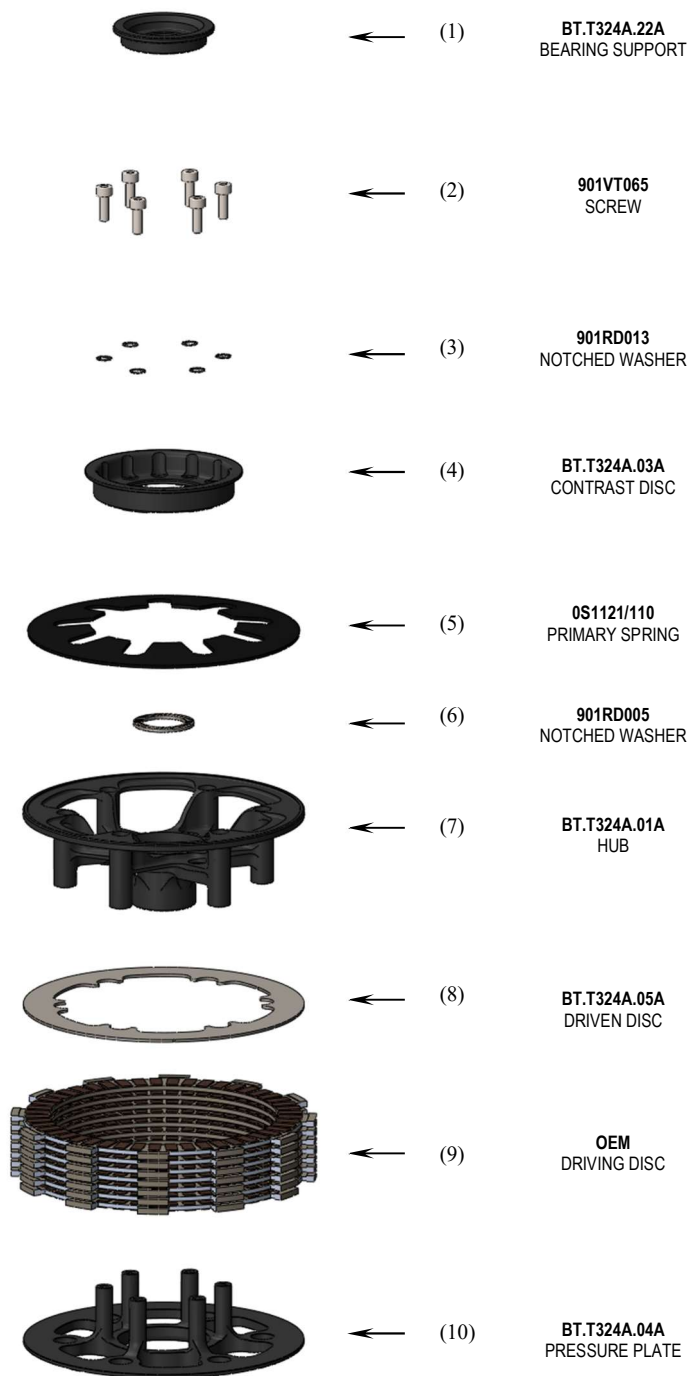
STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com



BT.0324A.000
XBT-060

CLG OFFROAD CLUTCH
BETA 125 RR 2T (2024)

MOUNTING INSTRUCTION



The operation of the clutch is closely related to the height of the disc set. It is therefore necessary to measure the discs set before mounting.

From the original clutch take only the driving discs, then assemble the disc set using the driven discs (8) supplied in the package and take the measurement. The total height of the disc set must be equal to **28.2 ± 0.2 mm**.

Install the disc pack on the hub (7), starting with a driving disc (9) and then alternating driven discs (8) and driving discs (9) until the last driving disc (9).

Then position the pressure plate (10) on the disc set just assembled, aligning the columns of the pressure plate (10) to the holes in the hub (7).

Rest the primary spring (5) on the upper part of the hub (7) and then install the contrast disc (4).

The contrast disc (3) is also a spring preload adjuster (5). Make sure to position it by resting it on the pressure plate columns (10) in correspondence with the highest holes, in order to have the correct spring preload (5). It can be rotated and then placed on the columns at the lowest holes when the disc pack is lower than the nominal by at least 0.3 / 0.4 mm.

Make sure to align all the teeth of the driving discs (9) so as to allow subsequent insertion into the clutch bell.

Then tighten up the screws (2), placing the toothed washers under them, (3) using a torque wrench to a maximum torque of 5 Nm.

Check the presence of the original spacer between the clutch bell and the hub. Insert the assembled clutch unit into the clutch bell bringing it up against the original spacer, during this operation care must be taken to make sure the teeth of the gearbox primary shaft coincide with the broach present in the hub and the teeth of the driving discs (9) with the groove in the clutch bell.

Insert the notched washer (6) into the hole in the contrast disc (4) until it reaches the stop in the hub seat (7), then insert the original screw tightening it to the torque specified by the engine manufacturer.

Insert the original push pin assembly into the bearing support (1) and then in the contrast disc (4).

Reinstall the clutch cover and adjust, from the appropriate register, the clutch lever play, which must be equal to that provided by the manufacturer.

When the assembly is completed, repeatedly activate the clutch lever, checking that it works correctly.

Enjoy!

When the assembly is completed, repeatedly activate the clutch lever, checking that it works correctly.

Enjoy!

NORME DI SICUREZZA GENERALI

-IL PRESENTE FOLGIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.

-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.

-I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.

-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.

-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.

-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.

-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGlienti: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.

-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

PARTI ANODIZZATE e/o LEXAN: NON USARE sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.

Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.

E' invece vietato l'uso di detergenti contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.

Lavare sempre la moto fredda, mai calda.

Non utilizzare idropulitrici, macchine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

