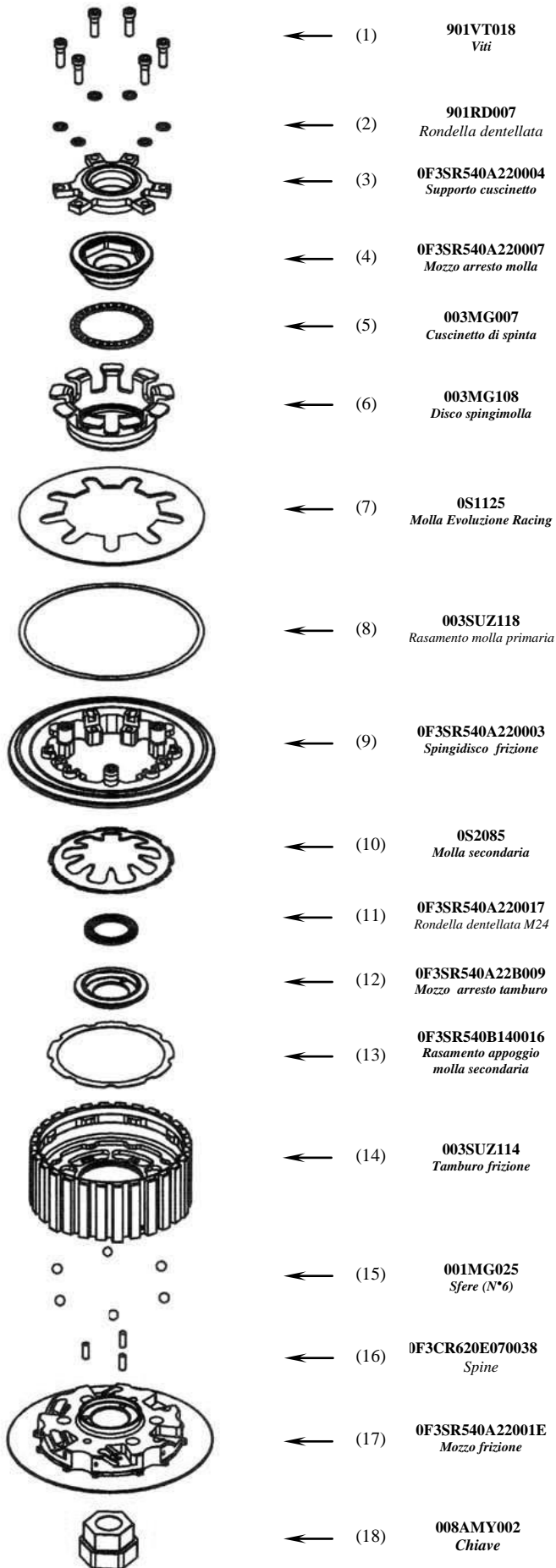


003 SUZ 101

FSU-S070

COMPLESSIVO FRIZIONE EVOLUZIONE SUZUKI GSX1000R 2001 - 2004

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Collocare le 6 sfere (15) al fondo delle scanalature del mozzo (17) con una piccola quantità di grasso. Quindi fissare con una vite M6x1 il tamburo (14) sul mozzo (17) in posizione di riposo.

Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.

Reinstallare i dischi frizione della frizione originale. Lo spessore totale del pacco dischi deve risultare di 48,5 mm.

Attenzione: se all'interno del pacco dischi originale sono presenti due anelli, non devono in alcun modo essere reinseriti nel pacco dischi.

Rimuovere la vite precedentemente montata.

Inserire il mozzo arresto tamburo (12) nella sua sede avendo cura di far coincidere i fori presenti su di esso con le spine (16) presenti sul mozzo frizione (17).

Collocare il rasamento appoggio molla secondaria (13) nel tamburo frizione (14) e successivamente appoggiare la molla secondaria (10) nella propria sede all'interno del tamburo (14) con una piccola quantità di grasso.

Inserire lo spingidisco (9) nelle proprie sedi sul tamburo (14). Inserire la molla Evoluzione primaria (7) all'interno dello spingidisco sopraccitato (9).

Applicare un sottile strato di frena filetti medio sull'albero. Inserire sull'albero frizione il disco spingimolla primaria (6), il cuscinetto reggispinginta (5), la rondella dentellata M24 (11) ed il mozzo arresto molla (4) avvitando quest'ultimo utilizzando la chiave STM (18) presente all'interno dell'imballo. Serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.

Premontare il supporto cuscinetto completo: montare il cuscinetto e il centratore dell'asta (recuperato dalla frizione originale) inserendo tutto nella sede del supporto cuscinetto (3).

Posizionare il supporto cuscinetto (3) nell'apposita sede dello spingidisco (9) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature. Fissare con le sei rondelle dentellate antisvitamento (2) e le sei viti (1), con una piccola quantità di frena filetti medio.

A questo punto potrebbe essere necessaria una regolazione della leva frizione.

NB: a montaggio ultimato, rimontare il carter ed attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto movimento di apertura e chiusura.

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GIUSTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCRETARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE e/o LEXAN:** NON USARE sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato l'uso di detersivi contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare idropultrici macchine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

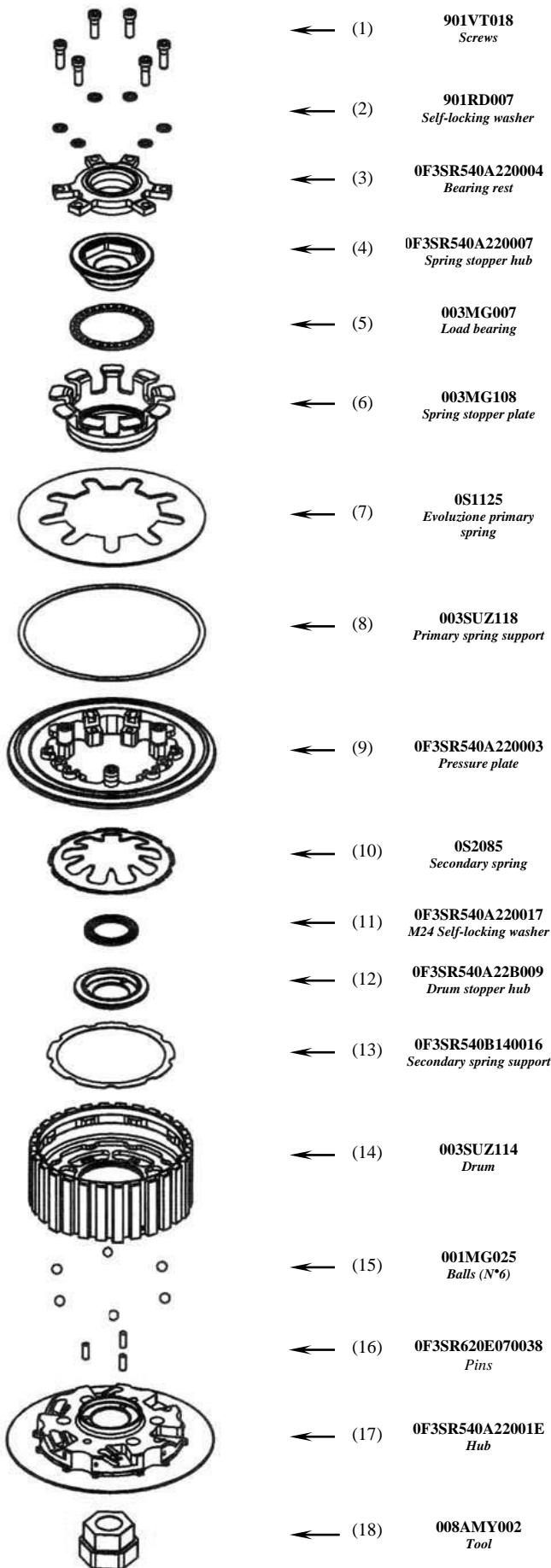


003 SUZ 101

FSU-S070

CLUTCH KIT EVOLUZIONE SUZUKI GSXR 1000 2001 - 2004

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



Put the 6 steel balls (15) at the bottom of the grooves using some grease and fix the drum (14) on the hub (17) in an at-rest position using an M6x1 screw.

Insert the hub pack on the primary shaft.

Insert the clutch plates. The disc pack total thickness must be 48,5 mm.

WARNING: should there be two rings in the original clutch disc pack, do NOT insert them back.

Remove the screw from the hub.

Place the drum stopper hub (12) in its seat making sure that the holes are aligned with the pins (16) present on the hub (17).

Insert the secondary spring support (13) into the drum (14) then place the secondary spring (10) in its seat in the drum (14) using a small amount of grease.

Insert the pressure plate (9) in its seat in the drum (14). Insert the primary spring (7) in the pressure plate (9).

Apply a thin coat of medium density threadlock on the shaft. Insert on the shaft the spring stopper plate (6), the load bearing (5), the self-locking washer (11) and the spring stopper hub (4).

Lock with the dynamometric key (18) included in the package. Lock with the torque suggested by the manufacturer.

Assemble the complete bearing rest: mount the load bearing (3) and the bearing pin holder (from the original clutch) fitting the whole pack in the bearing rest (3) seat.

Place the complete bearing rest (3) in the pressure plate (9) seat, being careful to correctly fit it in the respective grooves. Fix it with the six screws (1) and washers (2). Minor adjustments at the lever could be necessary.

Place the complete bearing rest (3) in the pressure plate (9) seat, being careful to correctly fit it in the respective grooves. Fix it with the six screws (1) and washers (2). Minor adjustments at the lever could be necessary.

Place the complete bearing rest (3) in the pressure plate (9) seat, being careful to correctly fit it in the respective grooves. Fix it with the six screws (1) and washers (2). Minor adjustments at the lever could be necessary.

WARNING: once the assembly is completed, repeatedly operate the clutch lever to check that the pressure plate correctly performs the opening and closing movements.

GENERAL SAFETY REGULATIONS

-IN THIS SHEET ARE REPORTED THE DIRECTIONS TO PERFORM CORRECTLY THE CLUTCH ASSEMBLY OPERATIONS
-STM RESERVES THE RIGHT, WITHOUT NOTICE, TO INTRODUCE ANY TECHNICAL CHANGE WHENEVER DEEMED IT TO BE NECESSARY TO IMPROVE FUNCTION AND QUALITY OF THE PRODUCTS.
-STM ITALY SRL PRODUCTS ARE EXCLUSIVELY INTENDED FOR COMPETITION, NOT SUITABLE ON MOTORBIKES ON PUBLIC ROADS.
-ASSEMBLY OPERATIONS MUST BE PERFORMED BY A SKILLED TECHNICIAN AND MUST BE SCRUPULOUSLY OBSERVED.
-BEFORE MOUNTING THE CLUTCH MAKE A COMPLETE INSPECTION OF THE MOTORBIKE COMPONENTS, IN ORDER TO VERIFY THE POSSIBLE PRESENCE OF FAULTS OR ANOMALIES ON THE VEHICLE.
-MAKE SURE THAT THERE ARE NO MISSING/DAMAGED PARTS IN THE CLUTCH KIT.
-SOME PARTS OF THE CLUTCH AND ITS COMPONENTS CAN HAVE SHARP SURFACE: HANDLE WITH CARE
-SOME COMPONENTS OF THE CLUTCH, BECAUSE OF THEIR SMALL DIMENSIONS CAN BE SWALLOWED: KEEP AWAY FROM CHILDREN.

RULES FOR PRODUCT CARE AND CLEANING

ANODIZED and/or LEXAN PARTS: DO NOT USE on both glossy and matt anodized parts or on lexan components any type of acid or alkaline based degreaser. Use only neutral-based soaps. We recommend using a soft, non-abrasive, damp and clean microfibre cloth or synthetic sponge to avoid abrasions and scratches on surfaces. However, the use of detergents containing alcohol or aggressive chemical products, but also pickling agents or acids is prohibited. Always wash your motorcycle cold, never hot. Do not use pressure washers, steam cleaning machines or any type of high pressure washing system or with high operating temperatures, any type of washing of these types can damage or permanently ruin the anodized surfaces or lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

