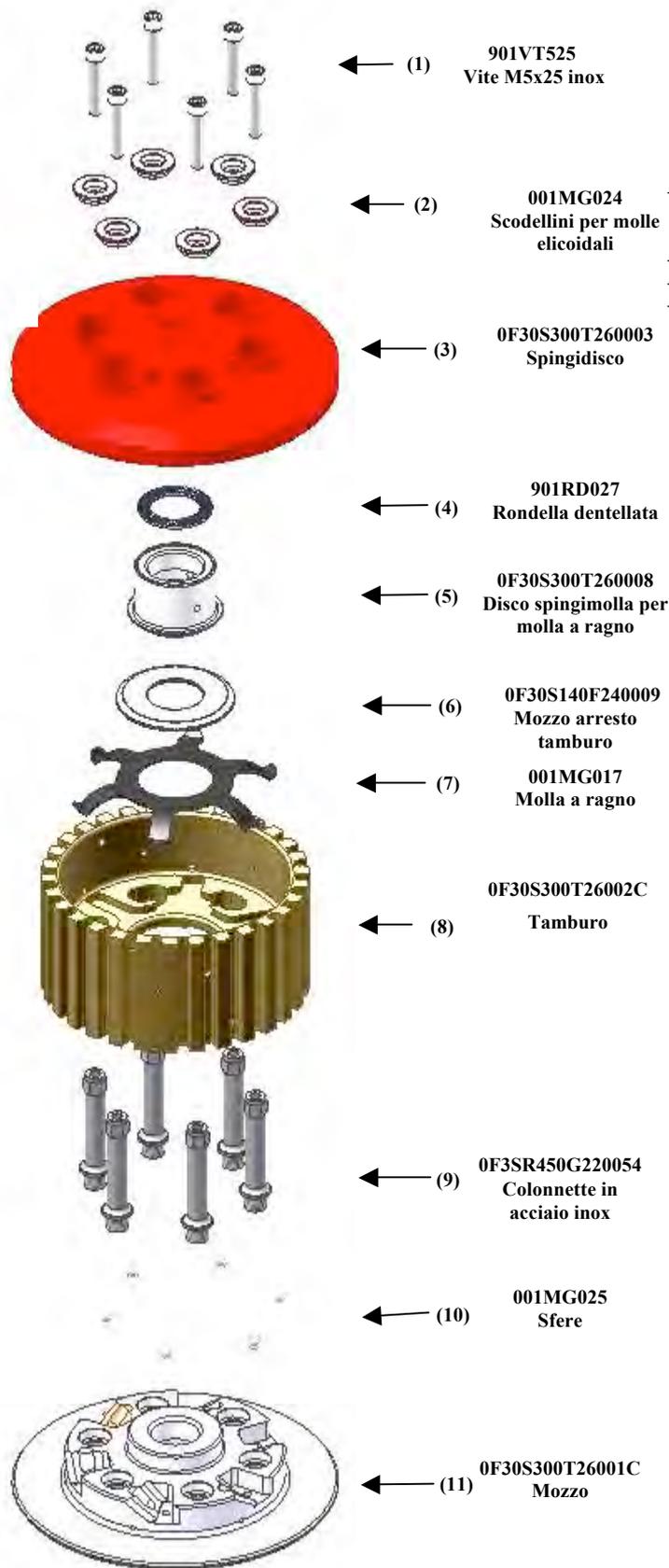


0F30S300T260000

FKW-S085

COMPLESSIVO FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO KAWASAKI 1200 ORIGINAL

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



- Collocare le N°6 sfere (10) al fondo delle scanalature con una piccola quantità di grasso. Montare il tamburo (8) sul mozzo (11) in posizione di riposo.
- Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.
- Collocare con una piccola quantità di grasso il mozzo arresto tamburo (6) sul mozzo (11).
- Montare la molla a ragno (7) nella propria sede.
- Inserire il disco spingimolla per molla a ragno (5).
- Inserire la rondella dentellata (4) con la parte convessa verso l'alto.

Utilizzare il dado originale per l'albero primario.

- Serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.
- Installare i dischi frizione partendo con quello guarnito e terminando con quello condotto (acciaio). Lo spessore totale deve essere compreso tra 45,5 +/- 0,4 mm.
- Inserire all'interno dello spingidisco (3) il cuscinetto e la base appoggio asta della frizione originale.
- Posizionare lo spingidisco (3) sul tamburo (8), inserire le molle della frizione originale nelle sedi dello spingidisco.
- Montare gli scodellini (2) con le viti (1).

A montaggio ultimato attivare ripetutamente la leva frizione verificando che lo spingidisco compia il corretto movimento di apertura e chiusura.

Per un uso stradale della frizione è necessario un controllo del pacco dischi ogni 2.000 km. Se lo spessore del pacco dischi è inferiore a 45,0 mm sostituire un disco in acciaio da 1,5 mm con un disco in acciaio da 2 mm.

Per un uso racing della frizione si consigliano controlli dello spessore del pacco dischi più frequenti.

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GIUSTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE o/o LEXAN: **NON USARE** sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato l'uso di detersivi contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche disciolti o acidi.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare idropultrici, macchine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

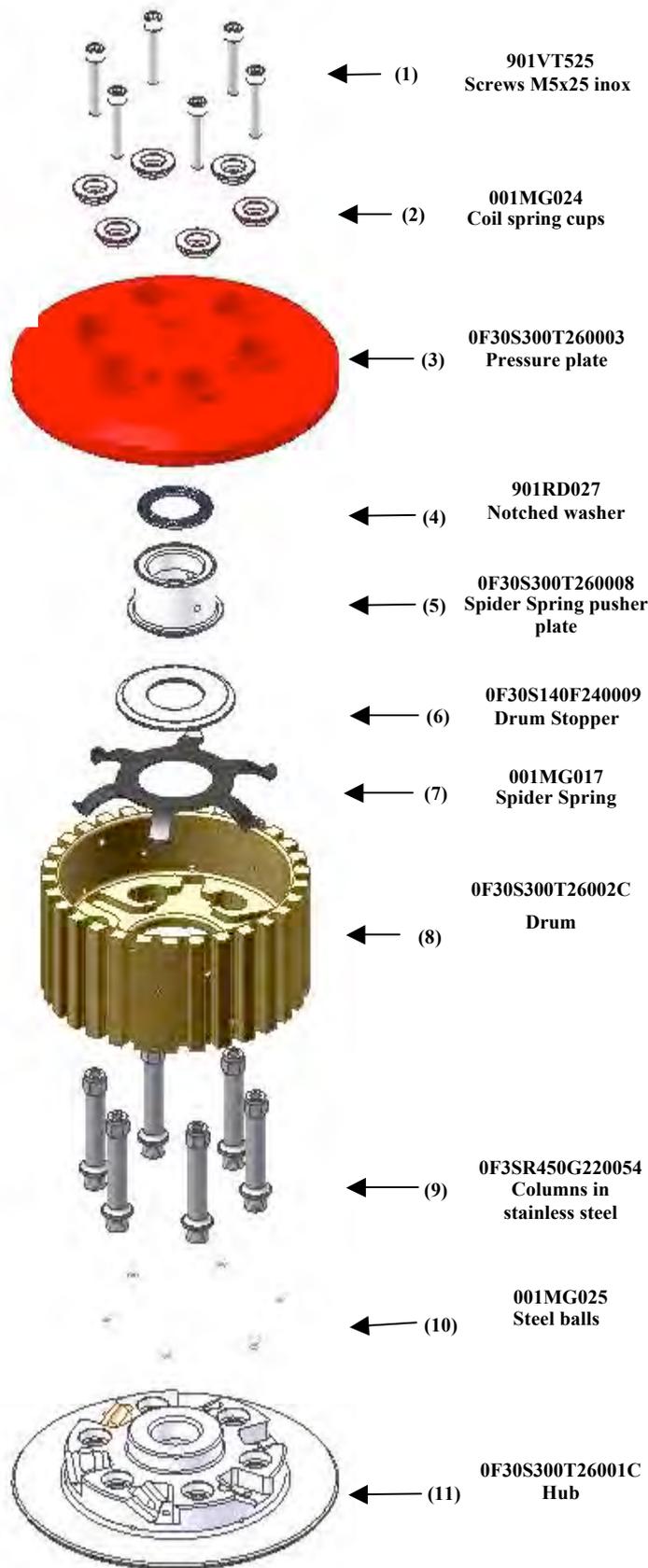


0F30S300T260000

FKW-S085

SLIPPER CLUTCH KAWASAKI 1200 ORIGINAL

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



- Place the 6 balls (10) at the bottom of the grooves with a small amount of grease. Mount the drum (8) on the hub (11) in the rest position.
- Insert the hub assembly on the primary shaft.
- Place the drum stopper (6) with a small amount of grease on the hub (12).
- Fit the spider spring (7) in its seat.
- Insert the spider spring pusher plate for spider spring (5).
- Insert the notched washer (4) with the convex part upwards.

Use the original nut for the primary shaft.

- Tighten with the torque wrench to the tightening torque recommended by the manufacturer.
- Install the clutch discs starting with the coated one and ending with the driven one (steel). The total thickness must be between 45.5 + - 0.4 mm.
- Insert the bearing and the original clutch rod support base inside the pressure plate (3).
- Position the pressure plate (3) on the drum (8), insert the springs of the original clutch in the seats of the pressure plate.
- Fit the cups (1) with the screws (1).

When assembly is complete, repeatedly activate the clutch lever, checking that the pressure plate performs the correct opening and closing movement.

For road use of the clutch it is necessary to check the disc pack every 2,000 km. If the thickness of the disc pack is less than 45.0mm replace a 1.5mm steel disc with a 2mm steel disc. For a racing use of the clutch, more frequent disc pack thickness checks are recommended.

GENERAL SAFETY REGULATIONS

- IN THIS SHEET ARE REPORTED THE DIRECTIONS TO PERFORM CORRECTLY THE CLUTCH ASSEMBLY OPERATIONS
- STM RESERVES THE RIGHT, WITHOUT NOTICE, TO INTRODUCE ANY TECHNICAL CHANGE WHENEVER DEEMED IT TO BE NECESSARY TO IMPROVE FUNCTION AND QUALITY OF THE PRODUCTS.
- STM ITALY SRL PRODUCTS ARE EXCLUSIVELY INTENDED FOR COMPETITION, NOT SUITABLE ON MOTOCYCLE ON PUBLIC ROADS.
- ASSEMBLY OPERATIONS MUST BE PERFORMED BY A SKILLED TECHNICIAN AND MUST BE SCRUPULOUSLY OBSERVED.
- BEFORE MOUNTING THE CLUTCH MAKE A COMPLETE INSPECTION OF THE MOTORBIKE COMPONENTS, IN ORDER TO VERIFY THE POSSIBLE PRESENCE OF FAULTS OR ANOMALIES ON THE VEHICLE.
- MAKE SURE THAT THERE ARE NO MISSING/DAMAGED PARTS IN THE CLUTCH KIT.
- SOME PARTS OF THE CLUTCH AND ITS COMPONENTS CAN HAVE SHARP SURFACE: HANDLE WITH CARE.
- SOME COMPONENTS OF THE CLUTCH, BECAUSE OF THEIR SMALL DIMENSIONS CAN BE SWALLOWED: KEEP AWAY FROM CHILDREN.

RULES FOR PRODUCT CARE AND CLEANING

ANODIZED and/or LEXAN PARTS: DO NOT USE on both glossy and matt anodized parts or on lexan components any type of acid or alkaline based degreaser. Use only neutral-based soaps. We recommend using a soft, non-abrasive, damp and clean microfiber cloth or synthetic sponge to avoid abrasions and scratches on surfaces. However, the use of detergents containing alcohol or aggressive chemical products, but also pickling agents or acids is prohibited. Always wash your motorcycle solid never hot. Do not use pressure washers, steam cleaning machines or any type of high pressure washing system or with high operating temperatures, any type of washing of these types can damage or permanently ruin the anodized surfaces or lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

