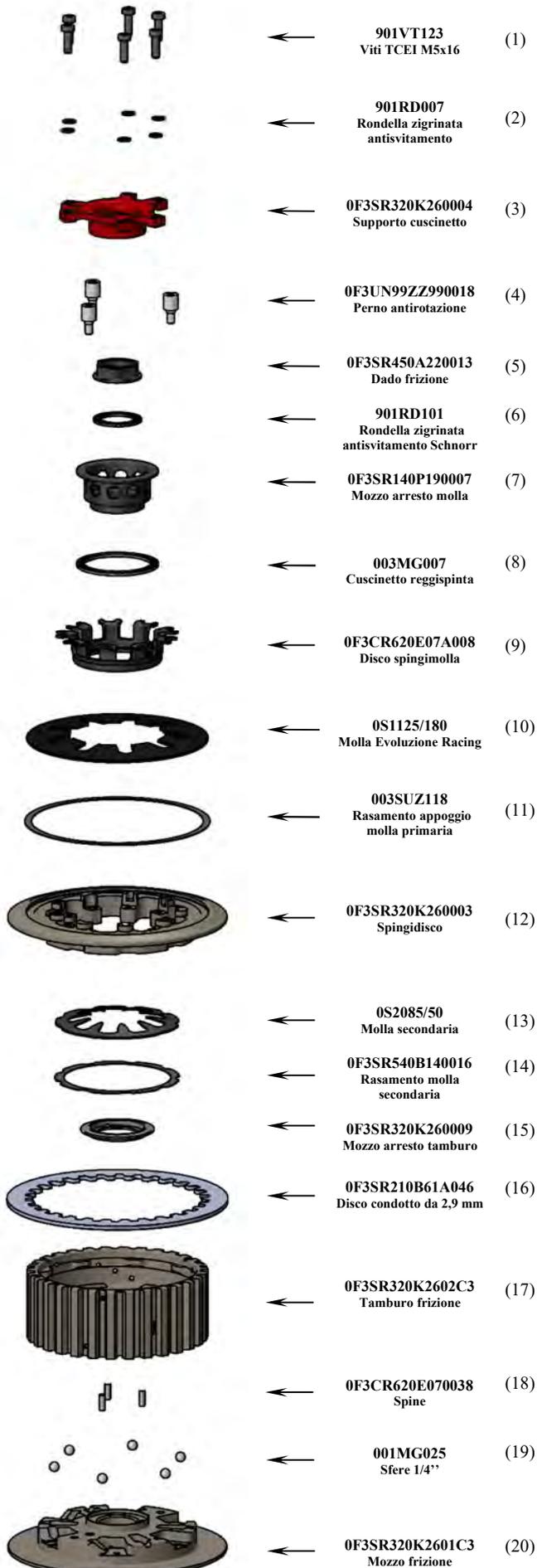


# 0F3SR320A280000 FKT-S090

# COMPLESSIVO FRIZIONE KTM SUPERDUKE 1290 (2016)

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Rimuovere il gruppo frizione originale assicurandosi che il distanziale tra campana e mozzo rimanga inserito sull'albero primario.

Premontaggio del gruppo mozzo/tamburo:

- collocare le 6 sfere (19) nelle sedi sul mozzo (20) applicando una piccola quantità di grasso;

- fissare il tamburo (17) sul mozzo (20) in posizione di riposo utilizzando una vite M6x1 (*non presente nel kit frizione*)

Installare quindi il gruppo mozzo/tamburo sull'albero primario.

**ATTENZIONE: Nel pacco dischi originale sono presenti due anelli, di cui uno conico, posizionati all'interno di un disco guarnito a fascia stretta. Inoltre è anche presente un disco di acciaio con dentatura e spessore differente rispetto ai restanti dischi condotti.**

**Mettere da parte i due anelli, il primo disco di acciaio (diverso dai restanti) si raccomanda di NON utilizzarli quando si rimonta il pacco dischi sulla frizione STM.**

Reinstallare i dischi alternando i dischi guarniti e i dischi in acciaio: 10 guarniti originali, 8 in acciaio originali e il disco aggiuntivo in acciaio presente nel kit (16). Per il primo ed ultimo disco, a contatto con il mozzo (20) e lo spingidisco (12), si consiglia di utilizzare due dischi conduttori a fascia larga (figura 1).

L'altezza totale del pacco dischi deve risultare **48,9 ± 0,2 mm**.

Posizionare le 3 spine (18) nelle sedi sul mozzo (20).

Rimuovere la vite M6x1 montata in precedenza.

Applicare una piccola quantità di grasso sul mozzo arresto tamburo (15) ed allineare i 3 fori con le spine presenti sul mozzo (20) avendo cura di controllare che le spine non sporgano dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (7).

Inserire il rasamento appoggio molla secondaria (11) e la molla secondaria (13) nella sede del tamburo (15) applicando una piccola quantità di grasso tra molla e rasamento.

Inserire lo spingidisco (12) sul tamburo (17).

Inserire il rasamento appoggio molla primaria (11) e la molla Evoluzione Racing (10) nella sede dello spingidisco.

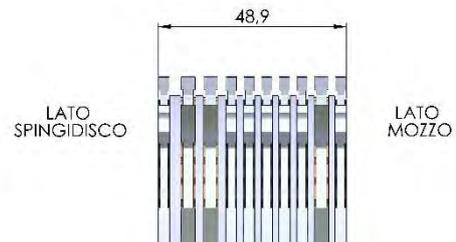
Premontaggio del gruppo arresto molla: tenere il disco spingimolla (9) con la guida cuscinetto (parte con la cava sfere) verso l'alto come illustrato e inserire il cuscinetto reggispinginta (8) al suo interno e mozzo arresto molla (7).

Inserire il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (12), facendo in modo che le 9 alette del disco spingimolla (9) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla (10).

Inserire la rondella zigrinata Schnorr (6) con la parte convessa verso l'alto e a seguire il dado (5). Avvitare il dado (5) sull'albero primario serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore del motore. Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (UTL-0030), non presente nell'imballo, per bloccare lo spingidisco (12).

Posizionare il perno di spinta originale all'interno della propria sede presente nell'albero primario del cambio. Posizionare il supporto cuscinetto (3) nell'apposita sede dello spingidisco (12) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (1) e le sei rondelle zigrinate (2) alla coppia di serraggio di 7,5 Nm.

**A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento. Regolare il gioco leva se necessario.**



### NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI. POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI. MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGHERITI. TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

### NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE e/o LEXAN: NON USARE sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatori a base acida o alcalina. Usare esclusivamente sapone a base neutra.
- Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni a graffi sulle superfici.
- E' invece vietato l'uso di detersivi contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
- Levare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare sbrinatori/maschine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY  
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)  
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

