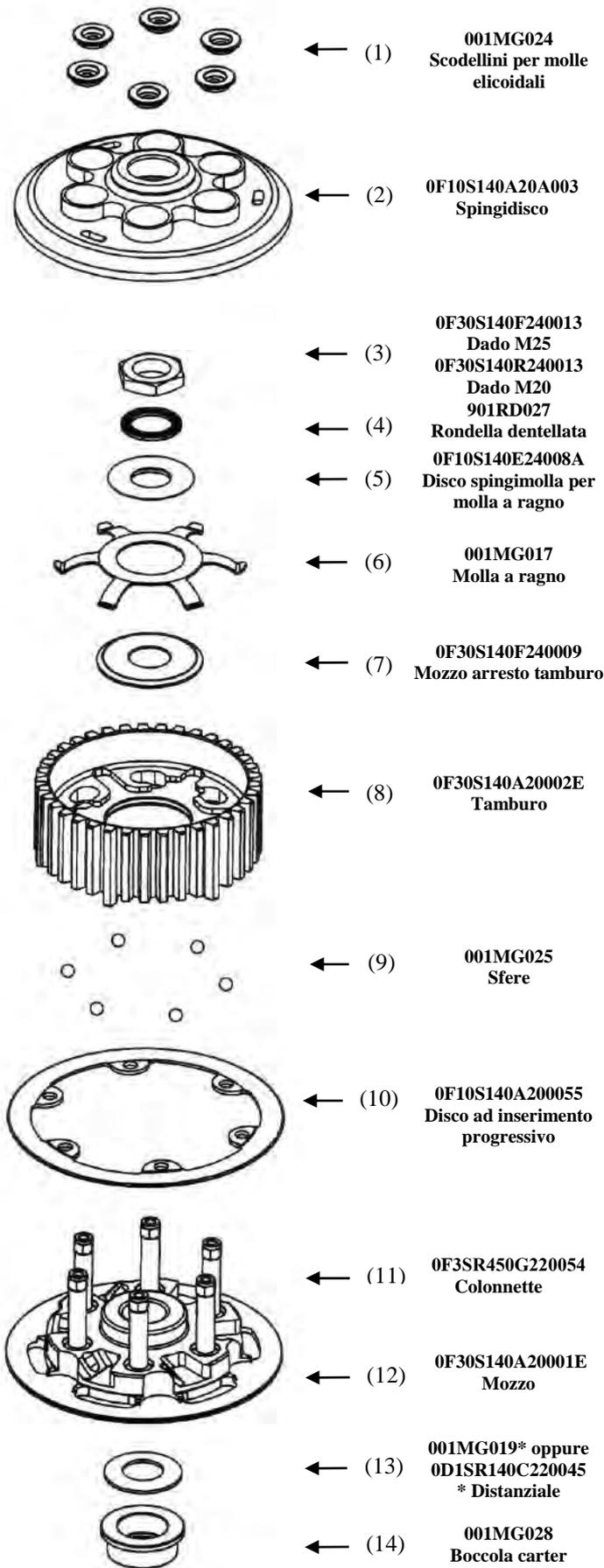


001STM000 / FDU-S032

COMPLESSIVO FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO DUCATI ORIGINAL

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



- Montare la campana sulla sede motore e fissarla utilizzando le 8 viti della frizione originale (**SOLO PER CAMPANA STM**).
- Inserire l'o-ring in dotazione nella frizione originale nella sede della boccola carter (14).
- Posizionare la boccola carter (14) e spingerla fino al completo arresto.
- Se l'installazione avviene con la campana Ducati OEM occorre il distanziale cod. 0D1SR140C220045 (3 mm).
- Se l'installazione avviene con la campana STM (Z12 o Z48) occorre il distanziale cod. 001MG019 (1,5 mm).
- Posizionare il corretto distanziale sull'albero.
- Eseguire il premontaggio del gruppo mozzo: posizionare il disco ad inserimento progressivo (10) sul mozzo (12) con lo scalino rivolto verso l'alto facendo attenzione a collocarlo correttamente nelle sedi, quindi verificare che spingendo su un lato si alzi il lato opposto.
- Collocare le N°6 sfere (9) al fondo delle scanalature con una piccola quantità di grasso. Montare il tamburo (8) sul mozzo (12) in posizione di riposo.
- Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.
- Collocare con una piccola quantità di grasso la rondella arresto tamburo (7) sul mozzo (12).
- Montare la molla a ragno (6) nella propria sede.
- Inserire la rondella per molla a ragno (5).
- Inserire la rondella dentellata (4) con la parte convessa verso l'alto.

Utilizzare il dado (3) per l'albero primario con filetto M25.

- Serrare con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.
- Installare i dischi frizione partendo con quello guarnito (sinterizzato) e terminando con quello condotto (acciaio). Lo spessore totale deve essere compreso tra 36 e 36,5 mm.
- Inserire all'interno dello spingidisco (2) il cuscinetto e la base appoggio asta della frizione originale.
- Posizionare lo spingidisco (2) sul tamburo (8), inserire le molle della frizione originale nelle sedi dello spingidisco.
- Montare gli scodellini (1) con le viti della frizione originale.

A montaggio ultimato attivare ripetutamente la leva frizione verificando che lo spingidisco compia il corretto movimento di apertura e chiusura.

Per un uso stradale della frizione è necessario un controllo del pacco dischi ogni 2.000 km. Verificare che lo spessore del pacco dischi sia compreso tra 36,5 e 35,0 mm. Se lo spessore del pacco dischi è inferiore a 35,0 mm sostituire un disco in acciaio da 1,5 mm con un disco in acciaio da 2 mm.

Per un uso racing della frizione si consigliano controlli dello spessore del pacco dischi più frequenti.

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERTITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE o/o LEXAN: NON USARE sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato l'uso di detersivi, solventi, alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
- Non utilizzare idropultrici, macchine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com



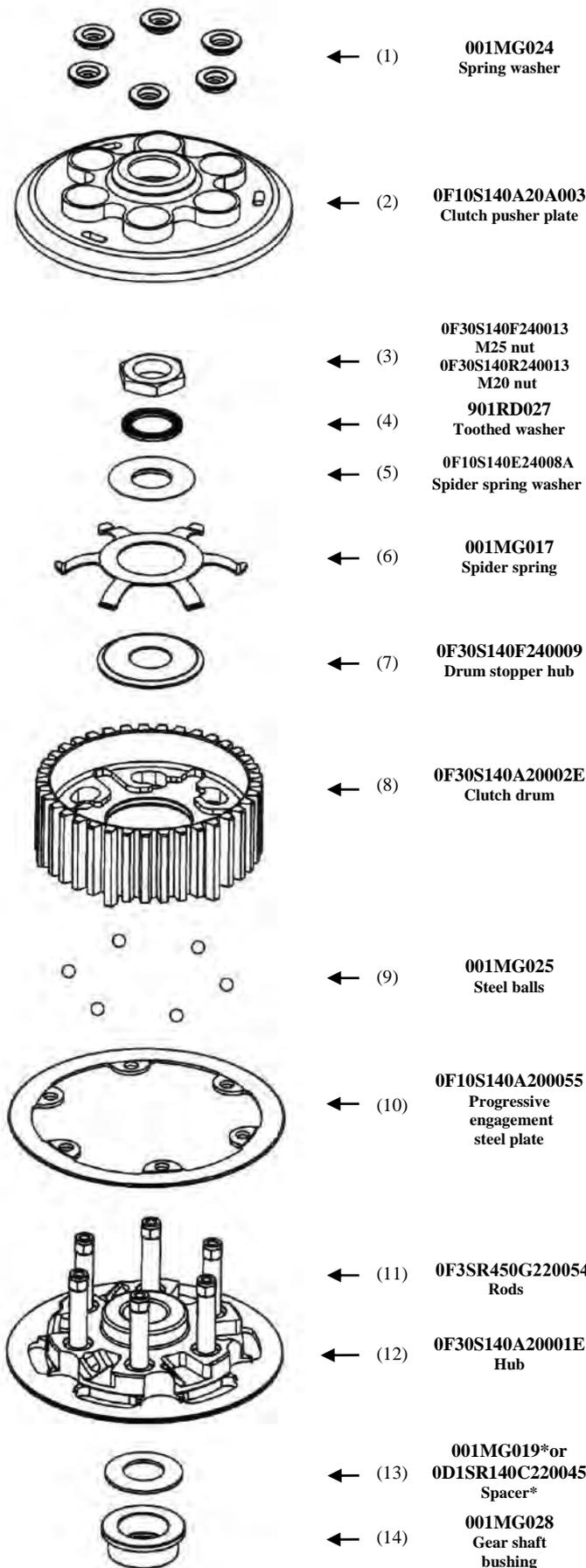
* Il distanziale dipende dalla campana utilizzata:

- Campana Ducati OEM: cod. 0D1SR140C220045 (3 mm)
- Campana STM: cod. 001MG019 (1,5 mm)

001STM000 / FDU-S032

SLIPPER CLUTCH KIT DUCATI ORIGINAL

INSTALLATION INSTRUCTIONS



- ← (1) **001MG024**
Spring washer
 - ← (2) **0F10S140A20A003**
Clutch pusher plate
 - ← (3) **0F30S140F240013**
M25 nut
0F30S140R240013
M20 nut
 - ← (4) **901RD027**
Toothed washer
 - ← (5) **0F10S140E24008A**
Spider spring washer
 - ← (6) **001MG017**
Spider spring
 - ← (7) **0F30S140F240009**
Drum stopper hub
 - ← (8) **0F30S140A20002E**
Clutch drum
 - ← (9) **001MG025**
Steel balls
 - ← (10) **0F10S140A200055**
Progressive engagement steel plate
 - ← (11) **0F3RS450G220054**
Rods
 - ← (12) **0F30S140A20001E**
Hub
 - ← (13) **001MG019*or**
0D1SR140C220045
Spacer*
 - ← (14) **001MG028**
Gear shaft bushing
- Mount the basket on the engine seat and fix it using the 8 screws of the original clutch (**ONLY FOR STM BASKET**).
 - Insert the o-ring supplied with the original clutch in the seat of the carter axle box (14).
 - Position the gear shaft bushing (14) into the carter seal and push it till reaches the complete stop.
 - If installing with Ducati OEM basket fit the (13) spacer (3 mm)
 - If installing with STM basket (Z12 or Z48) fit the (13) spacer (1,5 mm)
 - Insert the correct washer on the gear shaft.
 - Assemble hub kit: put progressive engagement plate (10) on hub (12), with the step facing up, put it correctly into its seats, then check that pushing on one side the other side lifts up.
 - Put 6 steel balls (9), into the grooves with some grease.
 - Fix the clutch drum (8) on the clutch hub (12) at rest position.
 - Put with some grease the drum stopper hub (7) on hub (12).
 - Insert the hub pack on the gear shaft.
 - Insert the spider spring (6) in its own seat.
 - Insert the spider spring washer (5).
 - Insert the toothed washer (4) with the convex side facing up. **Use the (3) nut for M25 drive shaft threads.**
 - Tighten using the dynamometric tool at the torque suggested by the manufacturer.
 - Insert clutch plates starting with a sintered plate and ending with a steel plate. The total height of the plates stack must be between 36 and 36.5 mm.
 - Insert in the inner part of the pressure plate (2), the ball bearing and the clutch pushrod pin of the original clutch.
 - Position the pressure plate (2) on the clutch drum (8) and insert the original clutch springs in the seats of the pressure plate.
 - Mounting the spring washer (1) using the screws of the original clutch.

NB: Once completed the assembly, repeatedly operate the clutch lever, checking that the pressure plate performs correctly the opening and closing movements.

For a road use of the clutch you have to check clutch plates every 2000 km.

Please verify that the clutch plates thickness is between 36,5 mm – 35,0 mm. If it is inferior to 35,0 mm please replace a 1,5 mm steel plate with a 2 mm steel plate.

For a racing use of the clutch we suggest to check the clutch plates thickness frequently.

GENERAL SAFETY REGULATIONS

- IN THIS SHEET ARE REPORTED THE DIRECTIONS TO PERFORM CORRECTLY THE CLUTCH ASSEMBLY OPERATIONS
- STM RESERVES THE RIGHT, WITHOUT NOTICE, TO INTRODUCE ANY TECHNICAL CHANGE WHENEVER DEEMED IT TO BE NECESSARY TO IMPROVE FUNCTION AND QUALITY OF THE PRODUCTS.
- **STM ITALY SRL PRODUCTS ARE EXCLUSIVELY INTENDED FOR COMPETITION, NOT SUITABLE ON MOTORBIKES ON PUBLIC ROADS.**
- **ASSEMBLY OPERATIONS MUST BE PERFORMED BY A SKILLED TECHNICIAN AND MUST BE SCRUPULOUSLY OBSERVED.**
- BEFORE MOUNTING THE CLUTCH MAKE A COMPLETE INSPECTION OF THE MOTORBIKE COMPONENTS, IN ORDER TO VERIFY THE POSSIBLE PRESENCE OF FAULTS OR ANOMALIES ON THE VEHICLE.
- MAKE SURE THAT THERE ARE NO MISSING/DAMAGED PARTS IN THE CLUTCH KIT.
- SOME PARTS OF THE CLUTCH AND ITS COMPONENTS CAN HAVE SHARP SURFACE. **HANDLE WITH CARE.**
- SOME COMPONENTS OF THE CLUTCH, BECAUSE OF THEIR SMALL DIMENSIONS CAN BE SWALLOWED. **KEEP AWAY FROM CHILDREN.**

RULES FOR PRODUCT CARE AND CLEANING

- ANODIZED and/or LEXAN PARTS: DO NOT USE** on both glossy and matt anodized parts or on lexan components any type of acid or alkaline based degreaser. Use only neutral-based soaps.
- We recommend** using a soft, non-abrasive, damp and clean microfibre cloth or synthetic sponge to avoid abrasions and scratches on surfaces.
- However, the use of detergents containing alcohol or aggressive chemical products, but also pickling agents or acids is **prohibited**.
- Always wash your motorcycle cold, never hot.
- Do not use pressure washers, steam cleaning machines or any type of high pressure washing system or with high operating temperatures, any type of washing of these types can damage or permanently ruin the anodized surfaces or lexan.

* The spacer depends by the basket used:

- Ducati OEM Basket: cod. 0D1SR140C220045 (3 mm)
- STM Basket: cod. 001MG019 (1,5 mm)

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

